

# 中华人民共和国机械行业标准

## 电气用压敏粘带 聚酰亚胺薄膜热固性胶粘带

JB 5659-91

本标准参照采用国际电工委员会(IEC)出版物 454-3-7(第一版,1984)电气用压敏粘带规范 第三部分:单项材料规范 第七篇:《对涂热固性胶粘剂的聚酰亚胺薄膜粘带的要求》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电气用涂热固性胶粘剂的聚酰亚胺薄膜压敏粘带(以下简称粘带)的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存规定。

本标准适用于聚酰亚胺薄膜涂热固性胶粘剂的粘带。

### 2 引用标准

JB/T 5969 电气用压敏粘带 一般要求

JB/T 5970 电气用压敏粘带 试验方法

### 3 产品分类和代号

本标准包括两种型号的涂热固性胶粘剂的聚酰亚胺薄膜粘带:

1型:温度指数 155,耐热型、型号为:6240,代号为 F-PI/155/Ts。

2型:温度指数 180,涂有机硅粘合剂,高耐热型,型号为 6250,代号为 F-PI/180/Ts。

### 4 技术要求

#### 4.1 外观

外观应符合 JB/T 5969 第 4 章的规定。

#### 4.2 尺寸

##### 4.2.1 宽度及偏差

宽度及偏差应符合 JB/T 5969 第 5.2 条的规定。

##### 4.2.2 长度

长度应符合 JB/T 5969 第 5.3 条的规定。

##### 4.2.3 厚度及偏差

优先选用的标称厚度为 0.05~0.1 mm。厚度偏差为±15%或±0.01 mm,选两者中绝对值较大的作为允许偏差。

#### 4.3 粘带的性能

粘带的性能应符合表 1 规定。